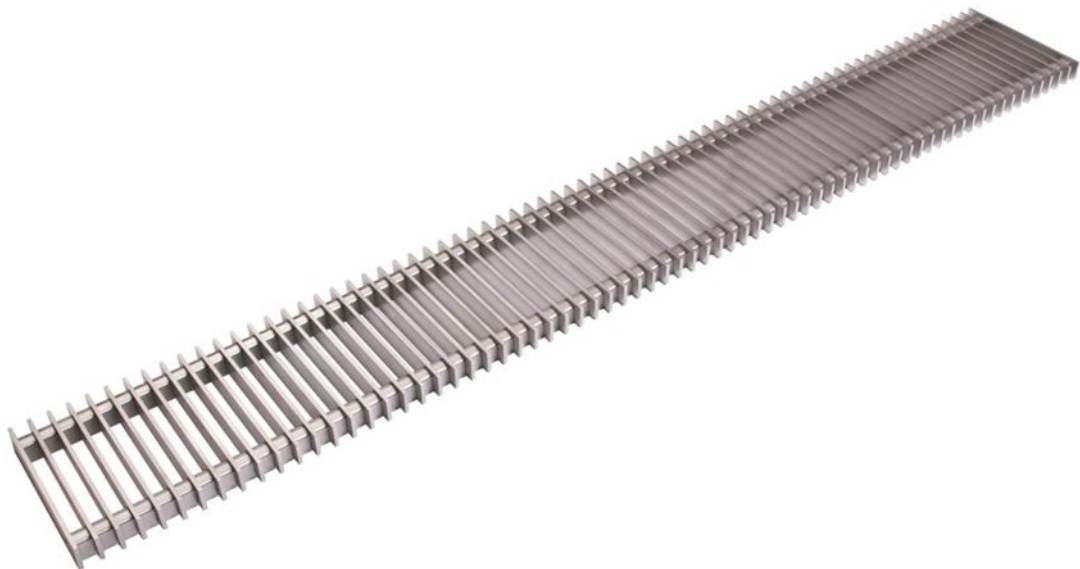




Technisches Datenblatt

Dränage-Querstabrost 20 x 3 mm



Hersteller

Richard Brink GmbH & Co. KG
Metallwarenfabrikation und Vertrieb
Görlitzer Str. 1
33758 Schloß Holte-Stukenbrock
Telefon: 0049 (0)5207 9504-0
Telefax: 0049 (0)5207 9504-20

Stand: 02/22



Produktbeschreibung

Bei dem Drainage-Querstabrost 20 x 3 mm handelt es sich um einen Kastenrinnenabdeckrost.

Gefertigt wird der Rost aus Edelstahl (V2A).

Belastungsklasse

Der Drainage-Querstabrost 20 x 3 mm ist in Anlehnung an die Belastungsklasse A15 (*begehrbar*) konstruiert.

Auf Anfrage ist der Rost auch für den Schwerlastbereich in Anlehnung an die Klasse D400 (*befahrbar*) lieferbar.

Abmessungen des Rostes

<u>Einlaufbreite</u>	<u>Höhe</u>	<u>Stabstärke</u>
100 mm	20 mm	20 x 3 mm
140 mm	20 mm	20 x 3 mm
200 mm	20 mm	20 x 3 mm

Die Standard-Rostlänge beträgt jeweils 1.000 mm.

Auf Kundenwunsch sind Sondermaße möglich.

Einlaufquerschnitte der Roste

Einlaufbreite 100 mm:	765 cm ² /m
Einlaufbreite 140 mm:	1.080 cm ² /m
Einlaufbreite 200 mm:	1.553 cm ² /m
Einlaufbreite 250 mm:	1.947 cm ² /m



Rutschhemmung

Die Rutschhemmung der Roste entspricht der Rutschbewertungsklasse R10.

Lichte Maschenweite

Die Vorgaben der Deutschen Gesellschaft für Unfallversicherung (DGUV-Information 208-007 Roste – Auswahl und Betrieb) sind erfüllt. Die Lichte Maschenweite darf maximal 10 mm betragen, um ein sicheres Begehen und Befahren sicherzustellen.

Verwendete Materialien

Wir verwenden für unsere Roste ausschließlich europäisches Material aus Deutschland, Schweden, Frankreich und Italien.

Materialspezifikation

Edelstahl V2A (1.4301)

Zubehör

- Ecken, werkseitig vorbereitet
- Rostverriegelungen aus Edelstahl und feuerverzinktem Stahl

Verarbeitungs- und Pflegehinweise

Die Roste können auf Maß abgelängt werden. Es ist jedoch darauf zu achten, dass das Trennmedium (z.B. Sägeblatt, Trennscheibe usw.) absolut sauber ist bzw. keine Bestandteile anderer Metalle aufweist, da es sonst zu Korrosion kommen kann. Alle Schnittstellen (feuerverzinkter Stahl) müssen kalt nachverzinkt werden. Generell empfehlen wir Maßanfertigungen ab Werk, da diese nachträglich ordnungsgemäß verzinkt werden.

Staubpartikel anderer Metalle oder generelles Zuschneiden von Bauteilen mit Funkenflug auf das Produkt sind generell zu vermeiden. Sollten Staubpartikel oder Verschmutzungen anderer



Metalle vorhanden sein, sind diese mit entsprechenden Reinigungsmitteln umgehend zu entfernen.

Das Reinigen der Roste darf nicht mit starken Säuren oder Basen erfolgen, sondern von Hand mit einem Besen oder, wenn erforderlich, mit einem Hochdruckreiniger.

Weitere Einbau- & Nutzungshinweise sowie Hinweise zum Material finden Sie unter:
<https://www.richard-brink.de/downloads/gesamtuebersicht.html>